

EXPOSITOR



ANTONIO GÓMEZ

Director General y propietario de CS Instruments Iberoamérica, con más de 18 años de trayectoria en Ingeniería y medición industrial de gases.

¿QUÉ HARÍA USTED SI LLEGA UN MARTES A SU FÁBRICA Y NO TIENE AIRE COMPRIMIDO?

PARA ANALIZAR LA RENTABILIDAD DE UN SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO SE DEBERÍA TENER ESTE CICLO:



1. AUDITORIAS EN SALAS DE COMPRESORES:

Se hace una toma de datos por un tiempo determinado, en ella se determinan caudales de fuga, presiones y consumo de compresores (incluso los fines de semana), y orden lógico en operaciones carga y descarga.



2. ANÁLISIS DE DATOS:

Detectar los posibles fallos.



3. ACCIÓN PREVENTIVA:

Son tareas de medición de fugas en la planta y permite conocer los puntos críticos.



4. REPARAR FUGAS:

Se presentan entre el 30 y 40% del total de las redes de aire comprimido en la industria.

6. GENERAR AHORRO:

La medición de aire comprimido en las industrias hacen que se considerables generen ahorros en dinero al año.



5. MONITOREO DEL CONSUMO:

Para hacer un seguimiento y colocar puntos de control en el proceso, usamos medidores de flujo continuo en los puntos críticos de cada proceso, esto permite saber la presencia de fugas constantes y solucionar el funcionamiento ilógico de los compresores.



DETECTOR DE FUGAS CON CAMARA







Determine sus fugas (l/min) y el posible ahorro(€/año)



Encuentre las fugas más pequeñas también a gran distancia



Auto level: Adapta automáticamente la sensibilidad al entorno y oculta los ruidos del entorno confiabilidad



Haga fotos de sus fugas



Describa la fuga y las tareas necesarias para el mantenimiento



Transfiera los datos de fugas a su PC mediante puertoUSB



Edite un informe conforme con ISO 50001



Permite operación continua durante 9 horas

COSTES POR AÑO

Costes por año						
	Tamaño de fuga - diámetro (mm)					
Presión	0,5 mm	1,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm
3 bar	90 €	361 €	812€	1.444 €	2.256 €	3.248 €
4 bar	113€	451 €	1.015 €	1.805 €	2.820 €	4.061 €
5 bar	135€	541 €	1.218 €	2.166 €	3.384 €	4.873 €
6 bar	158€	632€	1.421 €	2.527 €	3.948 €	5.685 €
7 bar	180€	722€	1.624 €	2.888 €	4.512€	6.497 €
8 bar	203€	812€	1.827 €	3.248 €	5.076 €	7.309 €

El aire comprimido resulta ser el gran desconocido, su presencia es vital en cualquier industria y en él se tiene un gran índice de gastos imperceptibles que pueden llegar a generar altos costos para las industrias.

MEDICIÓN EFICAZ DE COMPRESORES



- Realizar medición simultánea del consumo de energía (kW/kWh) y Producción del compresor (m³/m³/h)
- Análisis de costes de aire comprimido.
- Analisis de energía conforme a DIN ISO 50001
- Guardar de manera segura todos los valores de medición en una tarjeta de memoria.
- El registrador de datos con contador de potencia activa integrado es idóneo para los revisores o el servicio técnico

CASOS DE EXITO COLOMBIA



La ingeniera Luz María Burgos, especialista en Eficiencia Energética de Lafayette, nos compartió su experiencia de uso en equipos de medición, donde gracias a el uso del sensor de flujo VA 500 y el detector de fugas LD 510 ambos de CS-Instruments, fue posible encontrar más de 100 fugas en su sistema, lo que se tradujo en una ahorro que de hasta \$50.000.000 de pesos mensuales.